GRUPY POMPOWE DN 32

womix Comfort Controls

POLSKI PRODUKT

womix Comfort Controls

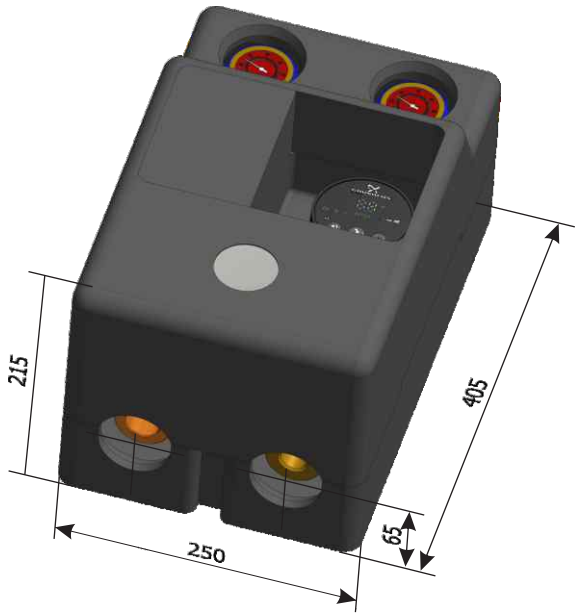
ENERGOOSZCZĘDNE URZĄDZENIA CENTRALNEGO OGRZEWANIA

zawory mieszające | systemy grup pompowych | mosiężne rozdzielacze ogrzewania podłogowego | system MIX-BOX

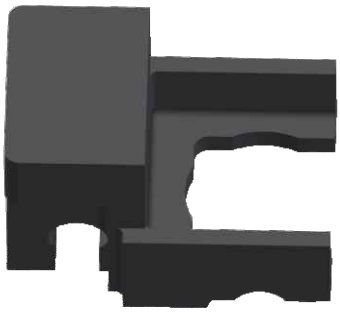
womix
Comfort Controls

Grupy pompowe DN 32
Cechy wspólne

Izolacja grupy pompowej

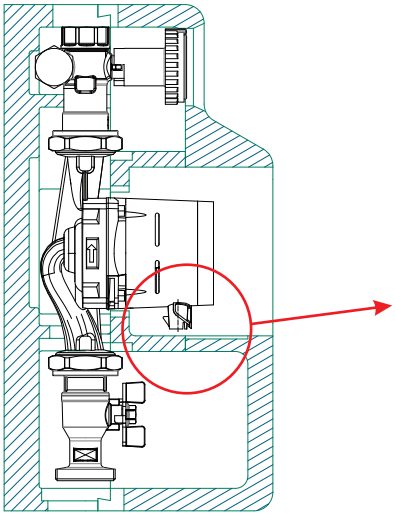


Nowa izolacja pasuje do grup pompowych DN 25 i DN 32. Dzięki otwartej przestrzeni w miejscu zamontowania pompy mamy możliwość zmian ustawień pompy elektronicznej, obserwacji stanu jej pracy oraz co najważniejsze chronimy elektronikę pompy przed wysoką temperaturą.



womix
Comfort Controls

Wycinanie izolacji - wtyczka elektryczna

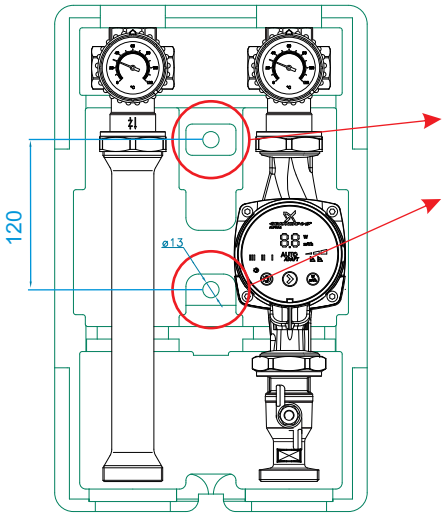


Ponieważ, na rynku dostępnych jest wiele różnych modeli pomp różnych producentów, izolacja jest zaślepiona w miejscu montażu wtyczki elektrycznej od pompy. Pompy mają różną szerokość jak również są różne rodzaje wtyczek (proste, kątowe). Dlatego w miejscu montażu wtyczki należy wyciąć otwór w izolacji np. nożykiem tapicerskim.

Koncepcja ta daje nam uniwersalność izolacji, dzięki czemu mamy możliwość wycięcia izolacji tylko w tym miejscu gdzie jest to konieczne.

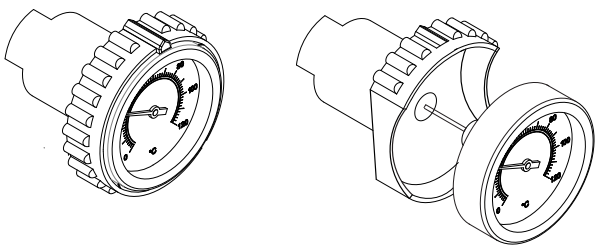
Grupy pompowe dostarczone przez naszą firmę z pompami są już przygotowane i wycięte pod określony model wtyczki elektrycznej.

Montaż naścienny



W przypadku gdy grupa pompowa montowana jest samodzielnie, bez rozdzielacza, mamy możliwość zamontowania jej na ścianie. W izolacji w oznaczonych na rysunku obok miejscach są zagłębienia. Aby zamontować grupę do ściany, należy pogłębić otwory w izolacji wiertłem fi 13 mm lub mniejszym i za pomocą kołków rozporowych i podkładek przykręcić izolację do ściany.

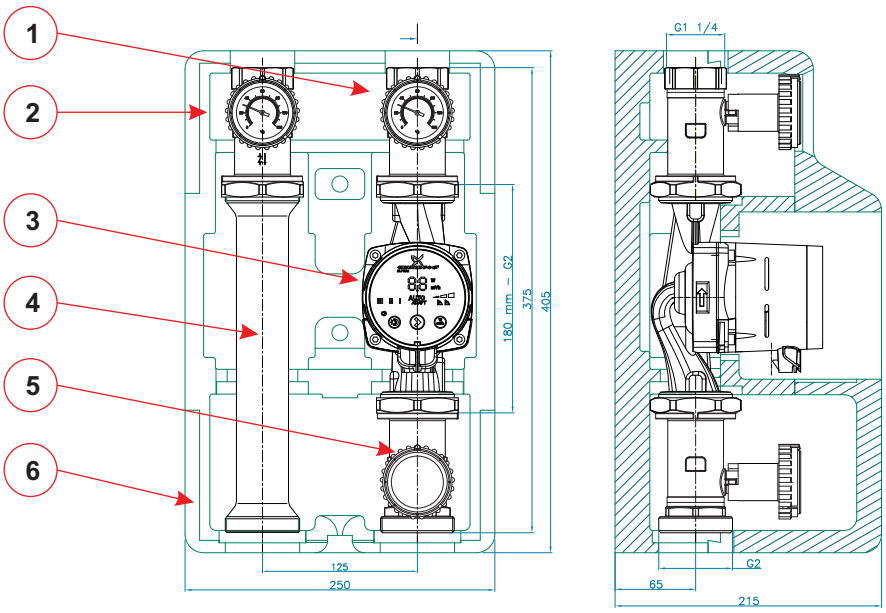
Wymiana termometru



Zawory kulowe montowane na zasilaniu i powrocie grupy pompowej wyposażone są w termometry. Termometr wymienić można wg załączonego rysunku. W plastikowej rączce jest wycięcie do podważenia i wyciągnięcia termometru.

womix
Comfort Controls

Grupa pompowa SA 125 - DN 32
bez zaworu mieszającego



1. Zawór kulowy zasilający z termometrem 0-120 ^{0}C
   z czerwoną rączką.
2. Zawór kulowy powrotny z termometrem 0-120 ^{0}C
   z zaworem zwrotnym, z niebieską rączką.
3. Pompa cyrkulacyjna (opcja) firmy **Grundfos** lub **WILO**.
4. Stalowy łącznik dystansowy 280mm.
5. Zawór kulowy ze stalową rączką.
6. Izolacja EPP.

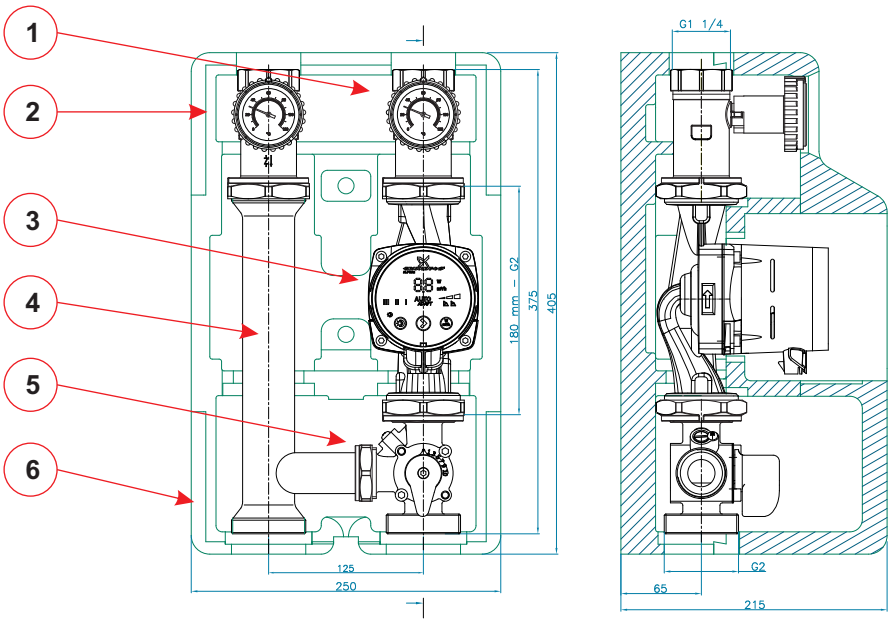
Kompaktowa grupa pompowa **SA 125 - DN 32** wyposażona jest w trzy mosiężne zawory kulowe w tym dwa z termometrami wody zasilającej i powrotnej (z wbudowanym zaworem zwrotnym), łącznik stalowy i izolację. Na życzenie grupa może być wyposażona w pompę firmy **Grundfos** lub **WILO**.

UWAGA! <u>Grupa dostarczana jest z stroną zasilającą z prawej strony. Strony mogą być zamieniane.</u>

Dane techniczne:

Maks. ciśnienie:	8 bar
Maks. temperatura:	110^{0}C
Izolacja:	EPP czarna 60 g/l
Rozstaw osi:	125 mm
Uszczelnienia:	VITON lub EPDM
Podłączenie:	
strona instalacji:	GW 1 1/4”
strona kotłowa:	GZ 2”
Długość zabudowy pompy:	180 mm
Podłączenie pompy:	GZ 2"

Grupa pompowa SMT 125 - DN 32
z zaworem mieszającym MIX MT 32



1. Zawór kulowy zasilający z termometrem 0-120 ^{0}C
   z czerwoną rączką.
2. Zawór kulowy powrotny z termometrem 0-120 ^{0}C
   z zaworem zwrotnym, z niebieską rączką.
3. Pompa cyrkulacyjna (opcja) firmy **Grundfos** lub **WILO**.
4. Stalowy łącznik dystansowy 280mm.
5. Zawór mieszający 3-drogowy **MIX MT 32** z bypass.
6. Izolacja EPP.

Kompaktowa grupa mieszająco - pompowa **SMT 125 - DN 32** wyposażona jest w mosiężny trzydrogowy zawór mieszający typu T, dwa mosiężne zawory kulowe z termometrami wody zasilającej i powrotnej (z wbudowanym zaworem zwrotnym), łącznik stalowy i izolację. Zawór mieszający **MIX MT** wyposażony jest w bypass. Na życzenie grupa może być wyposażona w pompę firmy **Grundfos** lub **WILO**. Dodatkowo aby zapewnić automatyczną pracę zaworu mieszającego należy grupę wyposażyć w siłownik **MP 06** - 6Nm.

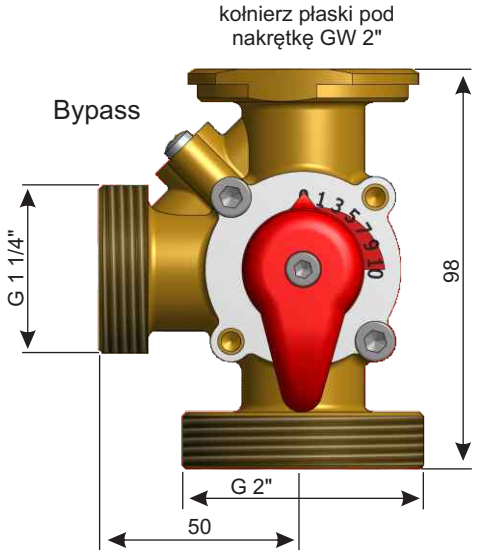
UWAGA! Grupa dostarczana jest z stroną zasilającą z prawej strony. Strony mogą być zamieniane.

Dane techniczne

Maks. ciśnienie:	8 bar
Maks. temperatura:	110^{0}C
Izolacja:	EPP czarna 60 g/l
Rozstaw osi:	125mm
Uszczelnienia:	VITON lub EPDM
Podłączenie:	
strona instalacji:	GW 1 1/4”
strona kotłowa:	GZ 2”
Długość zabudowy pompy:	180mm
Podłączenie pompy:	GZ 2"

womix
Comfort Controls

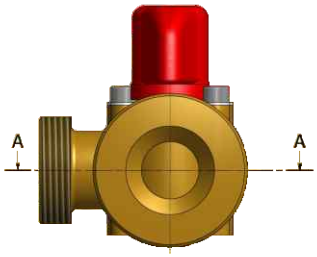
Zawór mieszający MIX MT 32

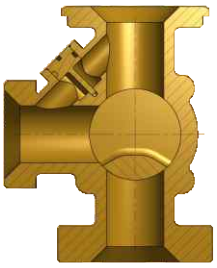


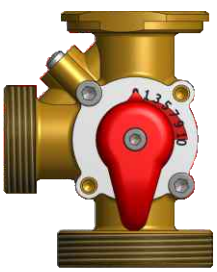
Zawór mieszający 3-drogowy **MIX MT 32** o prostym przelocie stosuje się do małych i średnich instalacji centralnego ogrzewania. Może być regulowany ręcznie lub poprzez siłownik **MP 06**. Korpus, grzyb, pokrywy wykonane są z mosiądzu kutego CW 617N.

Możliwe sposoby pracy zaworu mieszającego

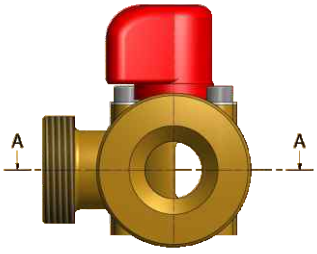
zawór mieszający
zamknięty

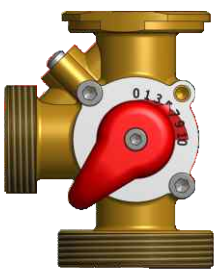




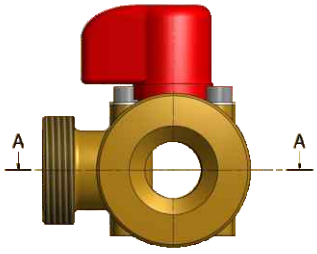


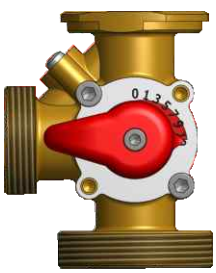
zawór mieszający
częściowo otwarty,
mieszanie proporcjonalne





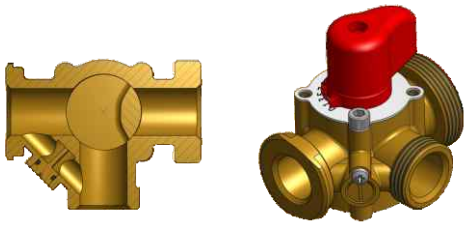
zawór mieszający
otwarty



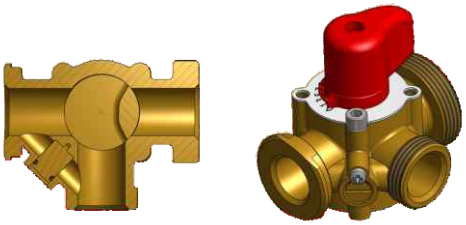


Ustawienie bypass'a

Bypass w zaworze mieszającym **MIX MT** tworzy dodatkowy przepływ pomiędzy zasilaniem a powrotem niezależnie od pracy serca / grzyba zaworu mieszającego.

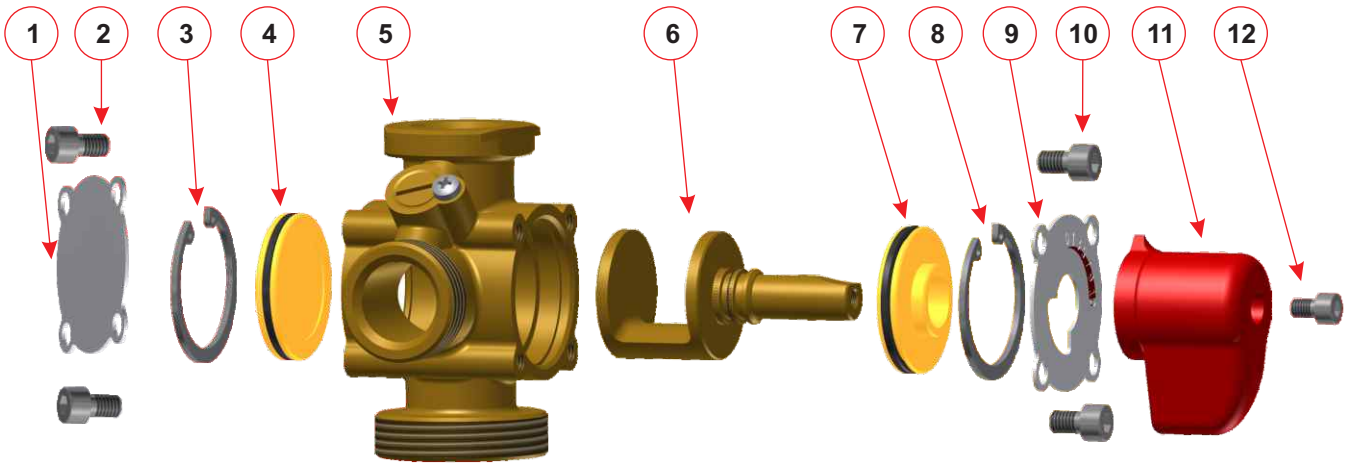


Bypass zamknięty



Bypass otwarty

Konstrukcja zaworu mieszającego MIX MT 32 - zmiana strony zasilającej z prawej na lewą.



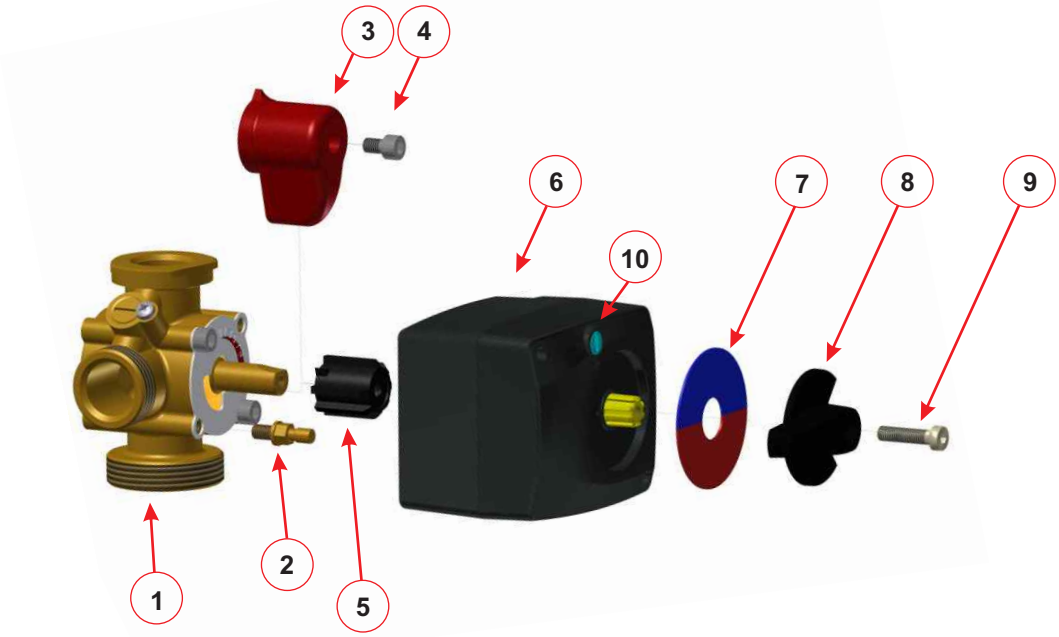
Aby zmienić stronę zasilającej z prawej na lewą w zaworze mieszającym musimy:

1. Odkręcić śrubą M5 (12) rączkę (11), odkręcić śrubami M6 (10) skalę (9), odkręcić śrubami M6 (2) tabliczkę (1).
2. Za pomocą szczypiec wyjąć pierścień Segera (3), wypchnąć zaślepkę zaworu (4).
3. Za pomocą szczypiec wyjąć pierścień Segera (8), wypchnąć pokrywę uszczelniającą zaworu (7).
4. Wyjąć grzyb (6) i włożyć go odwrotnie w korpus mieszacza (5).
5. Pozakładać odwrotnie pokrywy zaworu (4) i (7) i zablokować pierścieniami Segera.
6. Dokręcić skalę (9) i tabliczkę (1), dokręcić rączkę.

UWAGA! Czynności powyższe należy wykonywać starannie tak, aby nie uszkodzić uszczelek zaworu mieszającego.

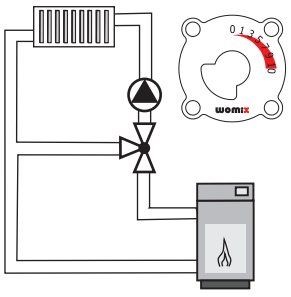
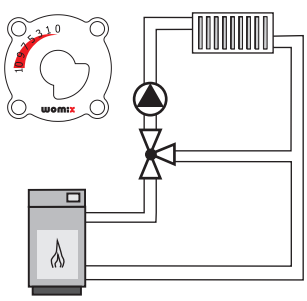
womix
Comfort Controls

Instrukcja montażu siłownika MP 10 na zaworze mieszającym MIX MT



1. Ustawić zawór mieszający w pozycji zamkniętej (0 na skali) lub otwartej (10 na skali).
2. Z zaworu mieszającego **[1]** wykręcając śrubę **[4]** zdjąć rączkę **[3]**.
3. Wkręcić mosiężną śrubę uniemożliwiającą obrót siłownika wokół własnej osi **[2]** w korpus zaworu mieszającego **[1]**.
4. Na grzyb zaworu nałożyć adapter **[5]**.
5. Na adapter **[5]** nałożyć siłownik **[6]**, tak aby śruba **[2]** trafiła w wycięcie kanałowe znajdujące się od dołu siłownika.
6. Na siłownik **[6]** nałożyć skalę **[7]**. O poprawnym położeniu skali decyduje sposób montażu zaworu w instalacji. W przypadku gdy ruch grzyba w prawo zamyka zawór skalę należy odwrócić o 180 stopni tak aby część niebieska była z prawej strony.
7. Nałożyć rączkę **[8]**.
8. Całość skręcić śrubą **[9]**.

Przełącznik pracy ręcznej/automatycznej **[10]** umożliwia nam sprawdzenie poprawności zamontowania siłownika.

Przykłady montażu grupy z zaworem mieszającym MIX M Schematy instalacji i ustawienie skali

Ustawienie fabryczne